

Misch- und Förderanlage für LC- und ULC-Feuerfestmassen

ESTROMAT 260-600



Das Misch- und Fördersystem ESTROMAT 260-600 wurde speziell für die Verarbeitung von LC- und ULC-Feuerfestmaterialien entwickelt. Dem System der Maschine entsprechend ist es möglich, erdfeuchte und trockene Materialien zu mischen und pneumatisch zu fördern, ebenso thixotrope Materialien.

Feuerfestmaterialien - meist mit hohem spezifischem Gewicht und einem geringen Wasseranteil von nur 4-6% - lassen sich in der Regel mit herkömmlichen Pumpsystemen, wie Kolbenpumpen nicht oder nur äußerst schwierig fördern. Der ESTROMAT 260-600 fördert diese Materialien nach dem Prinzip der Pfropfenförderung mit Druckluft bis 30m, abhängig von Materialbeschaffenheit, Schlauchdurchmesser und Druckluftangebot.

Über die Luftarmatur wird dem Material im Kessel Luft zugeführt und gleichzeitig am Kesselauslass Beschleunigerluft. Dabei wird das Material in Pfropfenform zum Schlauchende gefördert. Dieses System ist seit vielen Jahren erfolgreich im Estrichsektor eingeführt.

Serienmäßiger Lieferumfang der Standardausführung:

- Druckkessel mit Verschleißblechen, Materialabgang, große Wartungsöffnung und Reinigungsanschluss
- Verschlussdeckel mit Sicherheits-Entlüftungshebel und Sicherungsschalter
- eingebauter Zwangsmischer mit 4 verschleißarmen Mischblättern
- Robuster Drehstrom-Stirnrad-Getriebemotor mit Thermistor-Überwachung
- Elektrische Steuerung mit allen Befehls- und Meldegeräten, Ampèremeter zur Motorüberwachung
- Wasser-Dosiersystem mit einstellbarer Wasseruhr, aufgebauter Wassertank
- Luftarmatur mit Sicherheitsventil, 3 Steuerventilen und Rückschlagventilen
- Befülltrichter für Trockenmaterial mit Aufreißmesser, Entlüftungsanschluß, Anschlußplatte für Rüttler
- Stahlrohrrahmen mit Gabelstaplertaschen und Kranösen

Die Bedienungsweise des ESTROMAT 260-600

- Das trockene Material wird als Sackware oder aus Big-Bags über den Einfülltrichter in den Druckkessel gefüllt.
- Gleichzeitig wird die benötigte Wassermenge über das Dosiersystem vom Wassertank in den Mischkessel dosiert.
- Der Zwangsmischer mischt das Material in kürzester Zeit, abhängig von der Materialbeschaffenheit.
- Danach wird der Kesseldeckel geschlossen und der Mischkessel mit Druckluft beaufschlagt.
- Die Charge wird gefördert bis der Förderdruck auf ca. 1 bar gesunken ist.
- Dann wird das Entlüftungsventil am Kesseldeckel geöffnet.
- Die nächste Charge wird auf die gleiche Weise verarbeitet



Aufgeräumter und ergonomischer Arbeitsplatz mit allen wichtigen Schalt- und Überwachungsgeräten, sowie Wasserdosier- und Luftarmatur in Sichtnähe

Vorteile des ESTROMAT 260-600

- kostensparende Arbeitsweise
- schnelle Einsatzbereitschaft
- einfache Handhabung
- hohe Zuverlässigkeit
- Mischungen von konstant hoher Qualität
- geringer Verschleiß
- Förderung von nicht oder nur schwer pumpbaren Massen
- Keine Rücksichtnahme auf die Förderung (etwa durch Kolbenpumpen) bei der Konsistenz-Einstellung erforderlich

Empfohlenes Zubehör

- Schlauchausleger
- Förderschläuche mit verschiedenen Durchmessern
- Rückblaseeinrichtung für verschiedene Durchmesser
- Automatische Schmieranlage für Mischerlager
- Abluftfilter für Einwurftrichter
- Rüttler für Einwurftrichter
- Nachmischer E402NM
- hochverschleißfestes Mischwerk

Technische Daten

Motorleistung	: 30 kW
Spannung **	: 400V/50Hz Drehstrom
Mischerdrehzahl	: 47 U/min
Gesamtkesselvolumen	: 600 l
Arbeitsvolumen Kessel	: 350 l
Betriebstemperatur	: 20 C
Förderleistung *	: bis 8m ³ /h
Förderweite *	: 30 m
Arbeitsluftdruck	: 5 bar
max. Kesseldruck	: 8 bar
erforderliche Luftversorgung	: 5-10 m ³ /min
Standard-Kesselabgang	: 100mm, Schalen-Kupplung 100-4"

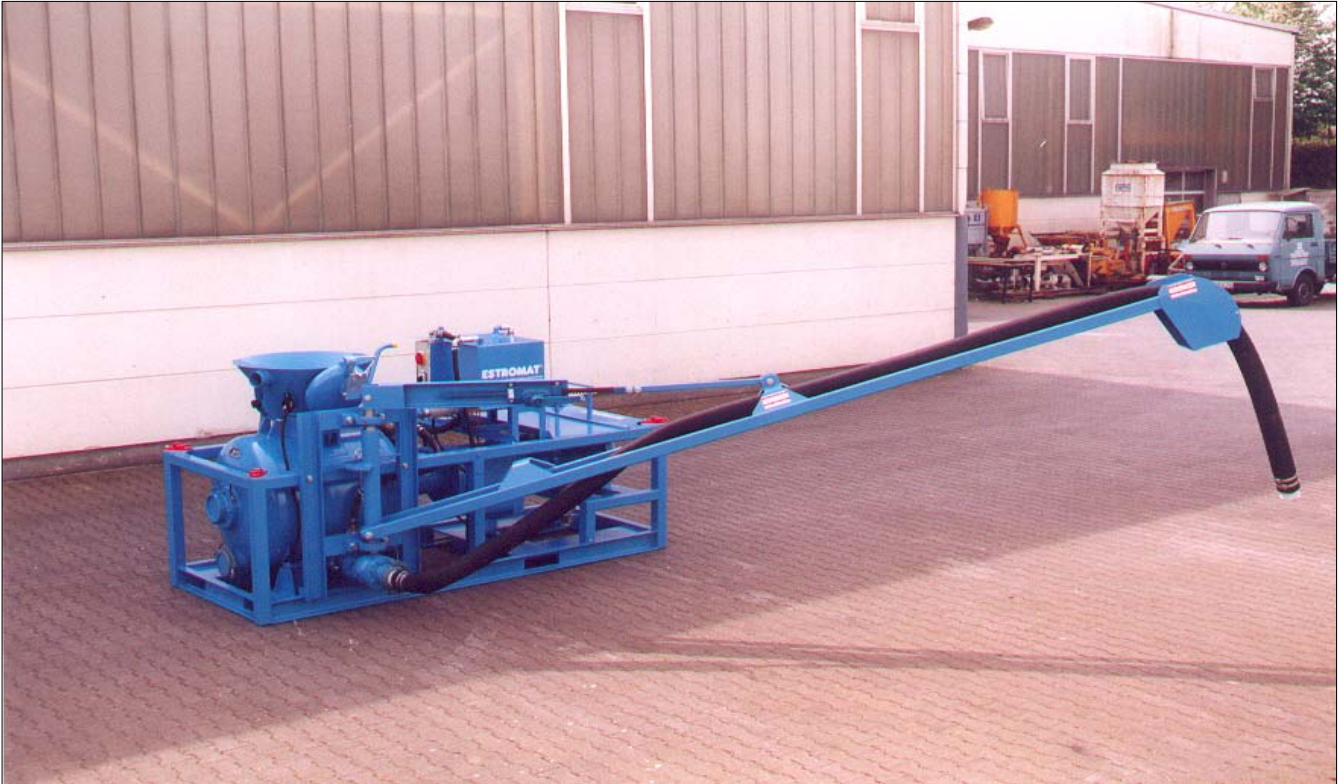
* abhängig von Luftverbrauch, Durchmesser des Förderschlauchs und Materialeigenschaften.

** andere Spannungen auf Anfrage!

Maße:

Gesamtlänge	3000 mm
Gesamthöhe	1640 mm
Transporthöhe	1620 mm
Gesamtbreite	1150 mm
Gewicht	ca.1900 kg

Schlauchausleger für ESTROMAT 260-600



Der Schlauchausleger dient dazu das Förderschlauchende bei der Zustellung von Gießpfannen und ähnlichen Gefäßen, sowie Hochofen-Rinnen in eine möglichst günstige Position zu bringen. Er unterstützt die manuelle Verteilung und erleichtert das gezielte Einbringen des Feuerfestmaterials.

Mittels einer Zahnstangenwinde kann der Schlauch-Ausleger in jede gewünschte Höhe gebracht werden. Die vertikale Lagerung mittels Kugellager ermöglicht den Ausleger im Bereich $\pm 90^\circ$ zu schwenken. Ein Lochkranz an der Schwenkwelle ermöglicht die Arretierung jeweils alle 15° mit einem Steckbolzens. Somit ist ohne Versetzen des ESTROMAT ein großer Arbeitsbereich bedienbar.

Der Ausleger ist sowohl als Lieferbestandteil der Misch- und Förderanlage ESTROMAT 260-600 oder ESTROMAT 850 lieferbar, kann aber auch jederzeit nachträglich an eine bereits vorhandene Anlage angebaut werden. Er ist für Förderschläuche DN 50 bis DN 100 einsetzbar, sowie auch in Verbindung mit der jeweiligen Rückblaseeinrichtung.



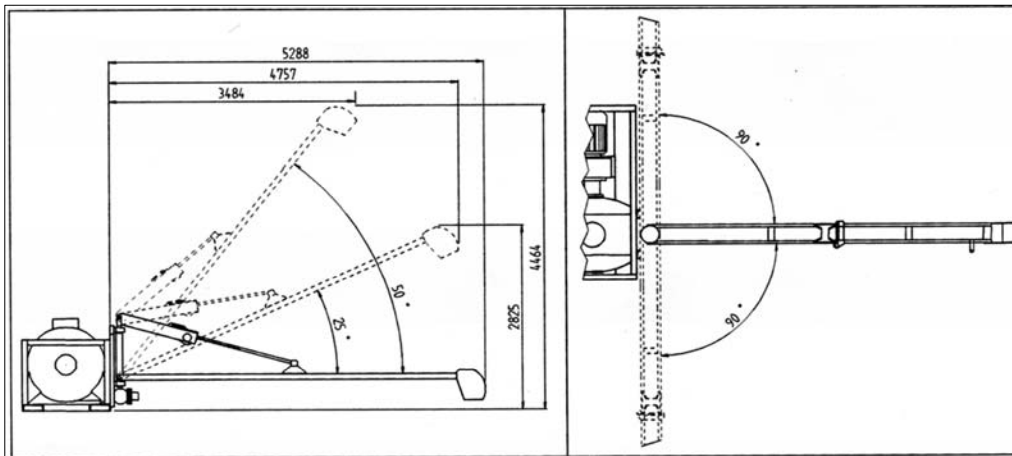
Technische Daten des Auslegers:

maximale Kopfhöhe	: 4460 mm
maximale Auslegerweite	: 5290 mm
Schwenkbereich	: " 90°
Gewicht ohne Schlauch	: ca.220 kg

Ausstattungsvarianten

- knickbarer Ausleger zur Reduzierung der Transportlänge auf 2800mm
- manuelle oder elektromotorische Hubeinrichtung für Ausleger

Arbeitsbereich des Schlauch-Auslegers



Die vertikale Lagerung des Auslegers erfolgt mittels einer kugellagerten, senkrechten Welle, die am unteren Ende das Joch zur Aufnahme des Auslegers trägt.

Die Lagerkonstruktion ist mit einem Stahlprofilrahmen an das Maschinengestell befestigt. Die Rückblaseeinrichtung bleibt frei zugänglich.

Der Ausleger kann mit einer Segment-Lochscheibe in 15°-Schritten in jeder Position arretiert werden.

