

## ESTROMAT 401 H eco 6

Der Durchlaufmischer mit integriertem  
Trockenmörtelbehälter für Sackaufgabe



UELZENER Durchlaufmischer der Baureihe ESTROMAT 401 haben sich im rauen Baustellenbetrieb, vornehmlich bei der Mauermörtelproduktion, jahrelang bestens bewährt.

Mit dem ESTROMAT 401H eco 6 hat die UELZENER einen weiteren Typ dieser erfolgreichen Mischerpalette entwickelt, die eine Variante zum ESTROMAT 401H eco 4 darstellt.

G:\TECHINFO\5-95.DEU

Der ESTROMAT 401H eco 6 besitzt einen großen Vorratsbehälter, der auch für einen einfachen Aufbau der PUTZKNECHT-Einblashaube vorgesehen ist.



Die gesamte ESTROMAT 401H eco 6 ist auf ein baustellengerechtes Maschinengestell mit zwei großen Rädern, Ø400 mm, aufgebaut.

## BESCHREIBUNG

Der Durchlaufmischer ESTROMAT 401H eco 6 wird zur automatischen Herstellung einer baustellengerechten Mörtelmischung aus trocken vorgemischten Baustoffen bis 8 mm Körnung eingesetzt.

Die stetige Trennung zwischen Trockenmaterial und baustellengerechtem Mörtel gestattet dem ESTROMAT 401H eco 6, immer exakt die jeweils erforderliche Mörtelmenge abzurufen. Der Verlust von Mörtel ist hierdurch stark reduziert.

Der ESTROMAT 401H eco 6 ist für eine manuelle Beschickung ausgerüstet. Er ist ebenfalls zur automatischen Beschickung mit einer Einblashaube geeignet.

Im Vorratsbehälter können bis zu 120 l Trockenmaterial gelagert werden. Hier lockert eine Dosierschnecke das Material auf und dosiert es in das Mischrohr des Durchlaufmischers, wo es mit Wasser zu einem gleichbleibenden Mörtel vermischt wird. Durch Veränderung der Wasserzufuhrmenge kann die Mörtelmischung zwischen flüssiger und erdfeuchter Konsistenz den jeweiligen Anforderungen angepaßt werden. Die Mischwelle des Durchlaufmischers bietet einen optimalen Aufschluß der verschiedenen Materialien.

Die fertige Mörtelmischung tritt aus einer halbmondförmigen Öffnung an der Stirnseite des Durchlaufmischers aus und fällt in einen darunter gestellten Behälter. Soll Fertigputzmörtel verarbeitet werden, wird der Vorratsbehälter der Verputzmaschine direkt unter den Materialaustritt des ESTROMATS 401H eco 6 gestellt.

Die elektrischen Schaltgeräte sind in einem leicht zugänglichen, staub- und spritzwassergeschützten Schaltschrank untergebracht. Der Schaltschrank und die Wasserarmatur sind fest mit dem Durchlaufmischer verbunden.

## Standard - Lieferumfang

Durchlaufmischer ESTROMAT 401H eco 6 bestehend aus:

- abklappbares Mischrohr 770mm lang, mit Standard-Mischwelle
- Trockenmörtelbehälter mit Profilkante für Einblashaubenbefestigung
- stabiles Einwurfgitter und Sackaufreißer
- robuster Drehstrom-Getriebemotor, abklappbar mit Exzenterverschluß
- Stahlrohr-Maschinengestell mit 2 Rädern, Ø400mm
- eco-Wasserarmatur ohne Durchflußmesser
- elektrische Steuerung, eco-Ausführung mit Anbaugerätestecker CGT 516/6h, Einbaudose CL516/6h für Rüttler und Mischermotor (zur Drehrichtungswendung)
- Ersatzteilliste, Bedienungsanleitung und Konformitätserklärung

## Technische Daten

Mischerleistung	: serienmäßig 40 l/min *
Mischerantrieb	: Drehstrom-Getriebemotor, 4 kW, 257 Upm
Betriebsspannung	: 400 V/50 Hz, Drehstrom
Netzanschluß	: Anbaugerätestecker CGT516/6h
erf. Absicherung	: min 16 A, träge
erf. Wasserdruck	: min 3 bar
Länge	: 2180 mm
Breite	: 700 mm
Höhe	: 1130 mm
Gesamtgewicht	: ca. 130 kg

\* Durch die Verwendung anderer Dosierwellen kann die Mischleistung auf 60 oder 80 l/min gesteigert werden.

